## 디지털마이크로경도기 물품규격서

2025. 06.



| No | 품목         | 규격     | 단위 | 수량 | 비고 |
|----|------------|--------|----|----|----|
| 1  | 디지털마이크로경도기 | 사양서 참조 | 개  | 1  |    |

- ※ 유첨 제품규격서 참조.
- ※ 설치비 및 운반비를 포함한 견적.

- 1 -

| 품목번호   | 품 명   | 규 격   | 단위 | 수량 |  |  |  |
|--------|---|-------|----|----|--|--|--|
| 1      | 디지털 마이크로 경도기  | 하단 참조 | 개  | 1  |  |  |  |
|        | 1. 금속의 경도를 계측하는 용으로 활용한다 시험 하중: 1, 3, 5, 10, 25, 50, 100, 200, 300, 500, 1000, 2000 gf (12 단계 설정) - 하중 방식: 하중 부하 자동 측정 방식 - 하중 부하 속도: 50 um/sec 하중 유지 시간: 5-99 sec 압자 장착 (Indenter): 마이크로 비커스용 압자 1개 (기본 장착) 추가 누프(Knoop) 장착 1개 가능(옵션 사항) - 대물 렌즈 (Objective lens): 기본 2개 장착 (10배, 40배) / 옵션 2개 추가 가능 -최대 4개 장착 경능 - 접안 렌즈 (Eyepiece lens): 기본 10배 렌즈 (옵션 사항 15배 렌즈) - 400배 측정 배율에서 1) 로대 측정 길이: 250 um 2) 최소 눈금: 0.01 um (200x-1000x) 3) 최소 측정 단위: 0.01 um (200x-1000x) - 압자 / 렌즈 회전 방식: 자동 회전 - 제어판 조절 방식: 칼라 LCD 터치 판넬 - 시험 모드: 총 6 개 모드 (HV, HK, HBS, KC, Xbar, Cylindrical correction) 1) HV - 비커스 경도 측정 2) HK - 누프 경도 측정 3) HBS - 경하중 브리넬 측정 4) Xbar - 평균값, 편차 화면 표시 5) KC - 파열 강도 측정 (세라믹, 유리 시편등의 파열 강도 측정 기능) 6) Cylindrical correction - 곡면 형상 시편 측정 (원통형, 구형 시편등의 굴곡이 있는 시편 및 정기능) |       |    |    |  |  |  |
| B. 규 격 | 1. 데이터 저장 (경도기 본체) : 최대 999개<br>데이터 저장 가능 -<br>경도값 환산 기능 : SAE(J-417B), ASTM(E-140)<br>규정에 의한 환산<br>- 합겹 / 불합격 판정 : 최대, 최소 구간 정의에<br>의한 합/불 판정 가능<br>- 통계치 계산 : 최대 값, 최소 값, 분산, 평균 값,<br>변환 값<br>- 시편 최대 높이 : 120 mm<br>- 시편 최대 너비 : 160 mm<br>- 데이터 출력 방식 : Centronics, RS232C<br>- 정밀도 : JIS B7725, ASTM E-384 규격에 의거<br>- 조명 장치 : LED 조명<br>- 전원 사양 : 100-240V, 50/60Hz, 1Phase  |       |    |    |  |  |  |
|        | - 표준 악세사리: 1) 수동 X-Y 이동 재물대 (디지털 마이크로 미터 장착 형) 2) 기본 정밀형 바이스 (최대 직경 50mm 시편<br>장착 가능) 3) 표준 시편 (700HMV0.2) 4) 마이크로 비커스용 다이아몬드 압자<br>5) 수동 측정용 현미경 (10배 접안렌즈 장착) 6) 10배 대물 렌즈 7) 40배 대물 렌즈 8) 수평 조절용 발<br>9) 수평계 10) 예비용 휴즈 (200~240V5A) 11) 장비 보호용 덮개<br>12) 조립용 액세서리 세트<br>1-2. 자동 경도값 측정 프로그램   |       |    |    |  |  |  |
| D. 비고  |   |       |    |    |  |  |  |